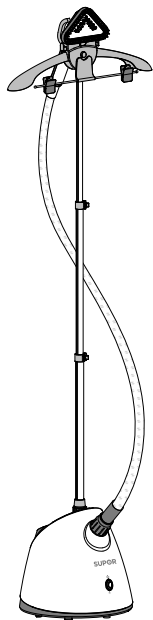


使用说明书

挂烫机

型号: GTZ05AS-17



使用产品前请仔细阅读本使用说明书
阅读后请妥善保管本使用说明书以备查阅



我是电子保修卡
扫我码上来

SUPOR 苏泊尔

有巧思 无难事

蒸汽喷头挂钩

蒸汽喷头

裤夹组

折叠衣架

杆锁扣



手套



毛刷

伸缩杆

蒸汽软管

杆锁套

可拆卸水箱

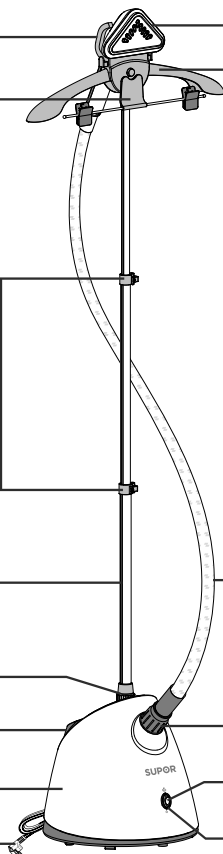
蒸汽软管接头

主机

开关/档位键

电源线

LED指示灯



为确保产品的最佳使用效果，工厂已对产品进行测试，如水箱中有残留水迹，此属正常现象。

- 为了你的使用安全，本品经国家权威机构检测，符合国家标准和法律法规要求。
-  为高温标记，用于警示产品在使用过程中的高温部位，切勿在产品使用过程中和产品冷却前触碰这些部位。
- 为降低您被烫伤的风险，请握紧把手使蒸汽与烫头不触及您的身体。
- 产品使用完毕后请先将其关闭再切断电源。切断电源时请按要求拔出插头，切勿直接拽拉电源线或湿手操作。
- 产品的电源线应远离锋利物品和热源。
- 使用产品过程中切勿用手直接握持软管，更不可扭拧软管接头，这将导致烫伤。
- 切勿用软管悬挂本产品。
- 不建议您使用非本公司提供的配件，这可能会导致火灾、电击或人身伤害。
- 若使用完毕后需收纳本产品，请先待其完全冷却。存放前请将松散的电源线卷起并将产品内的水排出。
- 请不要在使用本产品时将蒸汽喷头直接对准人、动物或容易损坏的衣物(如皮衣)。
- 请勿拉拽软管以试图使其增长或移动该产品。
- 请勿拉拽电源线以试图使其增长或移动该产品。

产品组装

1.主机组装

• 伸缩杆的伸缩

先打开杆锁扣，将伸缩杆拉伸或收缩至所需的位置，再按下杆锁扣，即可锁紧伸缩杆(图1、2)。

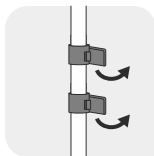


图1

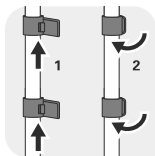


图2

• 伸缩杆与主机的组装

待伸缩杆完全伸展后，将伸缩杆对准主机上的插孔插入，再顺时针旋紧杆锁套，伸缩杆安装完毕。(图3)

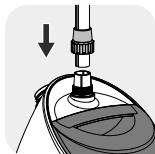


图3

2.接通电源

每次使用前请先检查产品是否有损坏，如发现损坏请停止使用。

使用过程中，蒸汽软管和手柄末端的温度会明显升高，这是正常现象，请避免长接触。

- 开关键置于“0”位置，接通电源。(图10)
- 档位键向上按置于“=”位置，LED指示灯显示为红色，挂烫机产生大档蒸汽；档位键向下按置于“-”位置，LED指示灯显示为蓝色，挂烫机产生小档蒸汽。(图11)
- 待蒸汽喷头开始产生蒸汽后，可开始熨烫衣物。



图10

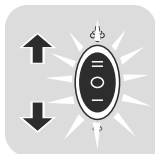


图11

3.熨烫衣物

- 将衣物挂在折叠衣架上，并扣上衣领处的第一个纽扣。(图12)
- 熨烫裤子时，我们建议使用裤夹组悬挂裤子。
- 握住蒸汽手柄，保持蒸汽喷头垂直，同时避免蒸汽喷头对准人或动物。



图12

注：熨烫衣物时建议安装毛刷使用，毛绒材质不建议使用毛刷。

熨烫过程中，切勿用手触碰高温蒸汽及蒸汽喷头。

- 无熨烫操作时，请将蒸汽喷头置于挂钩上。
- 在使用过程中，部分蒸汽会在软管内凝结成水，导致发出“咕噜声”，这是正常现象。如遇此现象，请向上拉直蒸汽喷头和软管，使冷凝水流回水箱中。
- 在使用过程中，部分蒸汽会凝结在蒸汽刷面板上，这是正常现象。

3. 裤夹组

- 将裤夹组安装在折叠衣架的裤夹组挂孔上。(图15)
- 使用裤夹组可更方便地熨烫裤子。(图16)

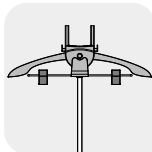


图15



图16

产品收纳及保养

1. 保养和清洁

简单除垢

本产品需定期除垢，我们建议您每个月除垢一次。

- 清洁水箱
 - 从主机上取下水箱。
 - 向水箱注水口注水。
 - 轻轻摇晃水箱。
 - 倾斜水箱，将水排空。(图17)
- 主机除垢
 - 确保设备完全冷却下来（请等待30分钟以上）。
 - 将200毫升水和200毫升白醋的混合溶液倒入水箱，并将水箱安装回主机，轻轻晃动主机，使水填满锅炉。(图18)
 - 将主机静置约1小时。
 - 取下蒸汽软管，轻轻摇晃主机。
 - 缓慢倾斜主机，将溶液从软管接口处排空。(图19)
 - 并用清水将锅炉内溶液清洗干净。
- 将蒸汽喷头置于衣架挂钩上。
- 接通电源并开机，使产品持续输出蒸汽。此过程中，请静置本产品，直至锅炉内的残余水完全用尽后，蒸汽喷头无蒸汽喷出。关闭主机电源，拔出插头。
- 保养完成。



图17



图18



图19

疑难问题处理

问题	可能造成的原因	解决办法
没有蒸汽	设备没有接通电源	检查设备电源是否插入正确。检查温度调节旋钮是否处于关闭状态。 大约40秒后该设备将开始产生蒸汽。
	软管受阻	检查软管是否弯曲或扭曲。 蒸汽头躺放在地面上。
	水箱没水	关闭电源并向水箱加水。
蒸汽量少	没有定期清洗导致锅炉内有沉积物	见清洗操作
	软管受阻	检查软管是否弯曲或扭曲。
蒸汽喷头滴水	蒸汽在蒸汽喷头内冷凝	提起挂烫机的蒸汽喷头使蒸汽输送软管垂直，待水流回锅炉内。
锅炉需要很长一段时间来加热和/或喷出白色颗粒	没有定期清洗导致锅炉内有沉积物	见清洗操作。
软管发出咕噜声	蒸汽喷头的位置过低，导致软管内形成冷凝水	不时地提起软管，并将软管调整到高一点的合适位置，防止冷凝水形成。
水箱溢水	水箱破裂	请到指定维修点进行维修。

苏泊尔产品保修卡

产品名称: _____ 产品型号: _____

出厂日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

发票号码: _____

购买日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

购买者姓名: _____ 电话: _____

地址: _____ 邮编: _____

商场名称: _____ 商场盖章: _____

地址: _____ 邮编: _____ 电话: _____

苏泊尔产品意见反馈卡

产品名称: _____ 产品型号: _____

出厂日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

发票号码: _____

购买日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

购买者姓名: _____ 电话: _____

地址: _____ 邮编: _____

商场名称: _____ 商场盖章: _____

地址: _____ 邮编: _____ 电话: _____

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电源线组件	×	○	○	○	○	○
PCBA组件	×	○	×	○	○	○
开关(含触点开关)*	○	○	×	○	○	○
PTC发热组件*	×	○	○	○	○	○
保险丝(热熔断器)	×	○	○	○	○	○
发热管	×	○	○	○	○	○
温控器	×	○	○	○	○	○
干簧管组件*	×	○	○	○	○	○
NTC(含热敏电阻)*	×	○	○	○	○	○
金属件(含涂装)	×	○	○	×	○	○
塑料件(含丝印、喷涂)	×	○	○	×	○	○
PVC	×	○	○	○	○	○
硅胶	○	○	○	○	○	○
橡胶	×	○	○	○	○	○
TPE	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364-2014的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572-2011规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572-2011规定的限量要求。

其中，铅(Pb)、汞(Hg)、镉(Cd)、六价铬(Cr(VI))均代表金属及其化合物。

*：该部件仅适用于部分型号，以实际产品为准。